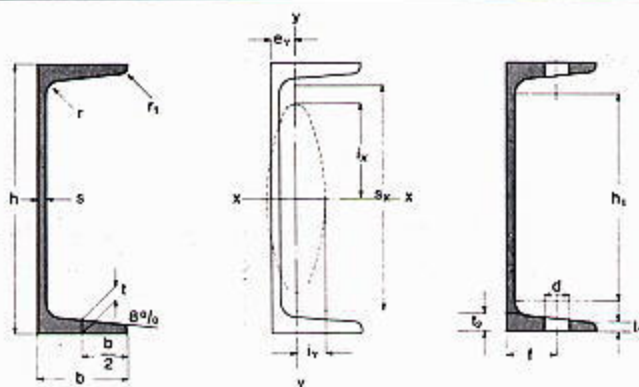


PROFILATI AD U
serie normale
e speciale

UNI 5786 (< 80 mm)
 UNI 5680 (≥ 80 mm)
 EURONORM 54-79
 IN ACCIAIO FE 360 B



designazione profilo	dimensioni								p kg/m	A cm ²	U m ² /m
	h mm	b mm	s mm	t=r mm	r ₁ mm	t ₁ mm	r ₂ mm	h ₁ mm			
30	30	33	5	7	3,5				4,27	5,44	0,174
40	40	35	5	7	3,5	5,48	8,4	11	4,88	6,21	0,199
50	50	38	5	7	3,5	5,6	8,52	20	5,59	7,12	0,232
65	65	42	5,5	7,5	4	5,82	9,18	33	7,09	9,03	0,273
80	80	45	6	8	4	6,2	9,8	46	8,65	11,0	0,312
100	100	50	6	8,5	4,5	6,5	10,5	64	10,6	13,5	0,372
120	120	55	7	9	4,5	6,8	11,2	82	13,3	17,0	0,434
140	140	60	7	10	5	7,6	12,4	98	16,0	20,4	0,489
160	160	65	7,5	10,5	5,5	7,9	13,1	115	18,9	24,0	0,546
180	180	70	8	11	5,5	8,2	13,8	133	22,0	28,0	0,611
200	200	75	8,5	11,5	6	8,5	14,5	151	25,3	32,2	0,661
220	220	80	9	12,5	6,5	9,3	15,7	167	29,4	37,4	0,718
240	240	85	9,5	13	6,5	9,6	16,4	184	33,2	42,3	0,775
260	260	90	10	14	—	—	—	—	37,9	48,3	—
280	280	95	10	15	—	—	—	—	41,9	53,4	—
300	300	100	10	16	—	—	—	—	46,1	58,8	—

Ferri a U da 100 in poi possono essere forniti prelavati; tagliati a misura, forati, centinati

Disponibili su ordinazione acciai di qualità superiore; vedi pag. 5

SERIE SPECIALE

designazione profilo	dimensioni								p kg/m	A cm ²	U m ² /m
	h mm	b mm	s mm	t=r mm	r ₁ mm	t ₁ mm	r ₂ mm	h ₁ mm			
25	25	12	4	4	2	3,52	4,48	9	1,30	1,66	0,085
30	30	15	5	5	2,5	4,4	5,6	10	1,98	2,53	0,101
35	35	17	5,5	5,5	3	4,82	6,18	13	2,52	3,21	0,119
40	40	20	6	6	3	5,2	6,8	16	3,23	4,11	0,130
50	50	25	6	6	3	5	7	25	4,15	5,28	0,179
60	60	30	6,5	6,5	3,5	5,3	7,7	33	5,45	6,94	0,218

- A** = sezione del profilo (**A'**, **A''** = sezione depurata dei fori)
p = peso di un metro di barra
U = superficie del contorno per un metro di barra
J = momento d'inerzia
W = modulo di resistenza (**W_x**, **W_y**, per sezione depurata dei fori)
i = $\sqrt{J/A}$ = raggio d'inerzia
S_x = momento statico di mezza sezione
s_x = $\frac{J_x}{S_x}$ = distanza tra i centri di trazione e di compressione

posizione del baricentro e_y cm	valori statici relativi agli assi xx-yy								(*) foratura sulle ali						designazione profilo
	J_x cm ⁴	W_x cm ³	I_x cm	J_y cm ⁴	W_y cm ³	I_y cm	S_x cm ³	s_x cm	d mm	f mm	su 1 ala		su 2 ali		
											A' cm ²	W'_x cm ³	A'' cm ²	W''_x cm ³	
1,31	6,39	4,26	1,08	5,10	2,60	0,968									30
1,33	14,1	7,07	1,51	6,68	3,08	1,04			11	18	5,44	5,23	4,67	4,92	40
1,37	26,5	10,6	1,93	9,10	3,74	1,13			11	21	6,35	8,14	5,58	7,72	50
1,42	57,5	17,7	2,52	14,0	5,05	1,25			11	25	8,20	14,1	7,38	13,5	65
1,45	106	26,5	3,10	19,4	6,35	1,33	15,9	6,65	11	28	10,1	21,7	9,24	20,8	80
1,55	205	41,1	3,91	29,1	8,45	1,47	24,5	8,42	13	30	12,4	33,2	11,3	31,7	100
1,61	364	60,7	4,63	43,1	11,1	1,59	36,3	10,0	15	32	15,7	49,2	14,3	46,8	120
1,76	605	86,4	5,45	62,5	14,7	1,75	51,4	11,8	17	34	18,7	69,4	17,0	65,9	140
1,84	925	116	6,21	85,1	18,2	1,88	68,8	13,3	17	39	22,2	95,0	20,4	90,7	160
1,93	1354	150	6,96	114	22,4	2,01	89,6	15,1	19	41	24,8	104	23,8	117	180
2,01	1911	191	7,71	148	26,9	2,14	114	16,8	21	43	29,8	156	27,4	148	200
2,14	2691	245	8,48	196	33,5	2,29	146	18,5	21	48	34,8	203	32,2	193	220
2,24	3599	300	9,22	247	39,5	2,42	179	20,1	25	47	39,0	243	35,8	230	240
—	4824	371	10,0	317	47,8	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	260
—	6276	448	10,8	398	57,2	2,73	—	—	—	—	—	—	—	—	280
—	8028	535	11,7	493	67,6	2,90	—	—	—	—	—	—	—	—	300

SERIE SPECIALE

posizione del baricentro e_y cm	valori statici relativi agli assi xx-yy								(*) foratura sulle ali						designazione profilo
	J_x cm ⁴	W_x cm ³	I_x cm	J_y cm ⁴	W_y cm ³	I_y cm	S_x cm ³	s_x cm	d mm	f mm	su 1 ala		su 2 ali		
											A' cm ²	W'_x cm ³	A'' cm ²	W''_x cm ³	
0,420	1,24	0,991	0,864	0,171	0,219	0,321	—	—	—	—	—	—	—	—	25
0,532	2,71	1,81	1,04	0,411	0,424	0,403	—	—	—	—	—	—	—	—	30
0,589	4,75	2,71	1,22	0,665	0,599	0,455	—	—	—	—	—	—	—	—	35
0,684	8,11	4,05	1,40	1,21	0,917	0,542	—	—	—	—	—	—	—	—	40
0,798	17,3	6,91	1,81	2,51	1,47	0,689	—	—	—	—	—	—	—	—	50
0,928	33,4	11,1	2,19	4,79	2,31	0,830	—	—	—	—	—	—	—	—	60

(*) I valori indicati (d, f) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori.