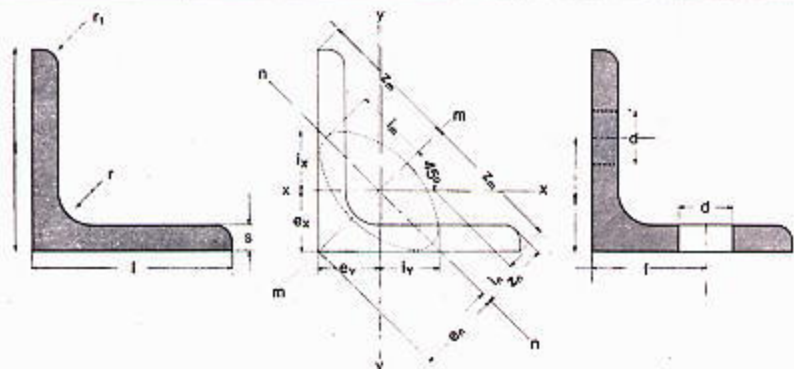


**ANGOLARI a lati uguali  
spigoli tondi**
**UNI 5783**
**IN ACCIAIO FE 360 B**


designazione profilo	dimensioni				A cm <sup>2</sup>	p kg/m	U m <sup>2</sup> /m	posizione del baricentro			
	l mm	s mm	r mm	r <sub>1</sub> mm				e <sub>x</sub> =e <sub>y</sub> cm	e <sub>u</sub> cm	z <sub>u</sub> cm	z <sub>n</sub> cm
15 × 3	15	3	3,5	2	0,819	0,640	0,057	0,472	0,668	1,06	0,522
20 × 3	20	3	3,5	2	1,12	0,880	0,077	0,596	0,843	1,41	0,700
20 × 4	20	4	3,5	2	1,45	1,14	0,077	0,635	0,899	1,41	0,716
25 × 3	25	3	3,5	2	1,42	1,12	0,097	0,721	1,02	1,77	0,877
25 × 4	25	4	3,5	2	1,85	1,45	0,097	0,761	1,07	1,77	0,892
25 × 5	25	5	3,5	2	2,26	1,77	0,097	0,798	1,13	1,77	0,910
30 × 3	30	3	5	2,5	1,74	1,36	0,116	0,835	1,18	2,12	1,05
30 × 4	30	4	5	2,5	2,27	1,78	0,116	0,878	1,24	2,12	1,06
30 × 5	30	5	5	2,5	2,78	2,18	0,116	0,918	1,30	2,12	1,07
◦ 30 × 6	30	6	5	2,5	3,27	2,56	0,116	0,956	1,35	2,12	1,09
35 × 3,5	35	3,5	5	2,5	2,35	1,85	0,136	0,982	1,39	2,47	1,23
35 × 4	35	4	5	2,5	2,67	2,10	0,136	1,00	1,41	2,47	1,24
35 × 5	35	5	5	2,5	3,28	2,57	0,136	1,04	1,47	2,47	1,25
◦ 35 × 6	35	6	5	2,5	3,87	3,04	0,136	1,08	1,53	2,47	1,27
40 × 3	40	3	6	3	—	1,84	0,155	—	—	2,83	—
40 × 4	40	4	6	3	3,08	2,42	0,155	1,12	1,58	2,83	1,40
40 × 5	40	5	6	3	3,79	2,97	0,155	1,16	1,64	2,83	1,41
◦ 40 × 6	40	6	6	3	4,48	3,52	0,155	1,20	1,70	2,83	1,43
◦ 45 × 4,5	45	4,5	7	3,5	3,90	3,06	0,174	1,26	1,78	3,18	1,58
45 × 5	45	5	7	3,5	4,30	3,38	0,174	1,28	1,81	3,18	1,58
45 × 6	45	6	7	3,5	5,09	4,00	0,174	1,32	1,87	3,18	1,59
◦ 45 × 7	45	7	7	3,5	5,86	4,60	0,174	1,36	1,92	3,18	1,61
50 × 5	50	5	7	3,5	4,80	3,77	0,194	1,40	1,99	3,54	1,76
50 × 6	50	6	7	3,5	5,69	4,47	0,194	1,45	2,04	3,54	1,77
◦ 50 × 7	50	7	7	3,5	6,56	5,15	0,194	1,49	2,10	3,54	1,77
◦ 50 × 9	50	9	7	3,5	8,24	6,47	0,194	1,56	2,21	3,54	1,82
◦ 55 × 5	55	5	8	4	5,32	4,18	0,213	1,52	2,15	3,89	1,93
◦ 55 × 6	55	6	8	4	6,31	4,95	0,213	1,56	2,21	3,89	1,94
◦ 55 × 8	55	8	8	4	8,23	6,46	0,213	1,64	2,32	3,89	1,96

◦ Profili non unificati UNI

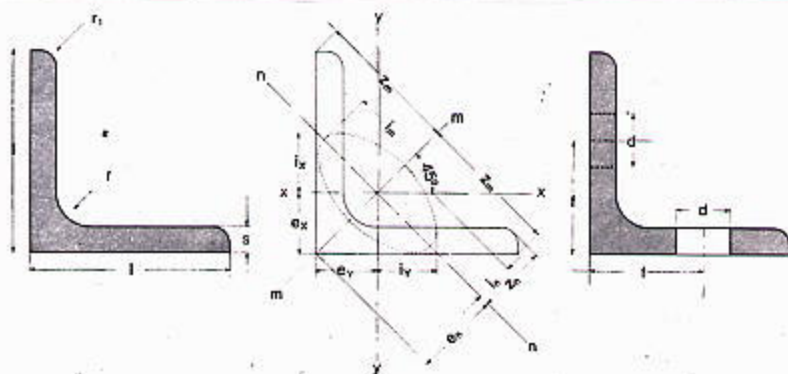
◦ Profili non disponibili in magazzino - solo su ordinazione

• Disponibili su ordinazione acciai di qualità superiore: vedi pag. 5

- A** = sezione del profilo  
**p** = peso di un metro di barra  
**U** = superficie del contorno per un metro di barra  
**J** = momento d'inerzia  
**W** = modulo di resistenza  
**i** =  $\sqrt{J/A}$  = raggio d'inerzia  
**J<sub>xy</sub>** = momento centrifugo

xx-yy			valori statici relativi agli assi						(") foratura sulle ali		designazione profilo	
J <sub>x</sub> =J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> =W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>x</sub> =I <sub>y</sub> cm	mm			nn			J <sub>xy</sub> cm <sup>4</sup>	d mm		f mm
			J <sub>m</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>m</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>m</sub> cm	J <sub>n</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>n</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>n</sub> cm				
0,150	0,150	0,430	0,240	0,220	0,540	0,060	0,100	0,280	0,090			15 × 3
0,390	0,280	0,590	0,610	0,430	0,740	0,160	0,190	0,380	0,240			20 × 3
0,490	0,360	0,580	0,760	0,540	0,730	0,210	0,230	0,380	0,290			20 × 4
0,800	0,450	0,750	1,26	0,710	0,940	0,330	0,320	0,480	0,480			25 × 3
1,01	0,582	0,739	1,60	0,903	0,929	0,426	0,396	0,480	0,586			25 × 4
1,20	0,710	0,730	1,89	1,07	0,910	0,520	0,460	0,480	0,690			25 × 5
1,40	0,650	0,900	2,22	1,05	1,13	0,580	0,500	0,580	0,840			30 × 3
1,80	0,850	0,890	2,85	1,34	1,12	0,750	0,610	0,580	1,05			30 × 4
2,16	1,04	0,880	3,41	1,61	1,11	0,920	0,710	0,570	1,25			30 × 5
2,49	1,22	0,870	3,91	1,84	1,09	1,08	0,800	0,570	1,42			30 × 6
2,63	1,04	1,06	4,17	1,68	1,33	1,09	0,78	0,680	1,54			35 × 3,5
2,95	1,18	1,05	4,68	1,89	1,32	1,23	0,860	0,680	1,72			35 × 4
3,56	1,45	1,04	5,64	2,28	1,31	1,49	1,01	0,670	2,08			35 × 5
4,13	1,71	1,03	6,50	2,63	1,30	1,75	1,15	0,670	2,37			35 × 6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	23	40 × 3
4,47	1,55	1,21	7,09	2,51	1,52	1,86	1,17	0,780	2,62	11	23	40 × 4
5,53	1,91	1,20	8,59	3,04	1,51	2,26	1,38	0,770	3,20	11	23	40 × 5
6,31	2,26	1,19	9,98	3,53	1,49	2,65	1,56	0,770	3,66	11	23	40 × 6
7,15	2,20	1,35	11,3	3,56	1,70	2,97	1,67	0,872	4,18	13	25	45 × 4,5
7,84	2,43	1,34	12,4	3,90	1,70	3,26	1,80	0,870	4,58	13	25	45 × 5
9,16	2,88	1,34	14,5	4,56	1,69	3,83	2,05	0,870	5,23	11	25	45 × 6
10,4	3,31	1,33	16,4	5,16	1,67	4,38	2,28	0,860	6,01	11	25	45 × 7
11,0	3,05	1,51	17,4	4,92	1,90	4,55	2,29	0,970	6,41	13	30	50 × 5
12,8	3,61	1,50	20,4	5,76	1,89	5,34	2,61	0,970	7,56	13	30	50 × 6
14,6	4,16	1,49	23,1	6,54	1,88	6,11	2,91	0,960	8,58	13	30	50 × 7
17,9	4,20	1,47	28,1	7,95	1,85	7,63	3,46	0,960	10,2	13	30	50 × 9
14,7	3,70	1,66	23,3	6,00	2,09	6,10	2,84	1,07	8,62	15	31	55 × 5
17,3	4,39	1,66	27,4	7,04	2,08	7,18	3,25	1,07 <sup>o</sup>	10,1	15	31	55 × 6
22,0	5,72	1,64	34,8	8,96	2,06	9,24	3,98	1,06	12,7	15	31	55 × 8

(\*) I valori indicati (d, f) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori

**ANGOLARI a lati uguali  
spigoli tondi**
**UNI 5783**
**IN ACCIAIO FE 360 B**


seguito

designazione profilo	dimensioni				A cm <sup>2</sup>	p kg/m	U m <sup>2</sup> /m	posizione del baricentro			
	l mm	s mm	r mm	r <sub>1</sub> mm				e <sub>x</sub> = e <sub>y</sub> cm	e <sub>n</sub> cm	z <sub>m</sub> cm	z <sub>n</sub> cm
60 × 6	60	6	8	4	6,91	5,42	0,233	1,69	2,39	4,24	2,11
60 × 8	60	8	8	4	9,03	7,09	0,233	1,77	2,50	4,24	2,14
◦ 60 × 10	60	10	8	4	11,1	8,69	0,233	1,85	2,61	4,24	2,17
◦ 65 × 7 ▲	65	7	9	4,5	8,70	6,83	0,252	1,85	2,61	4,59	2,29
◦ 65 × 9 ▲	65	9	9	4,5	11,0	8,62	0,252	1,93	2,73	4,59	2,32
70 × 7	70	7	9	4,5	9,40	7,38	0,272	1,97	2,79	4,95	2,47
◦ 70 × 9 ▲	70	9	9	4,5	11,9	9,34	0,272	2,05	2,90	4,95	2,50
◦ 70 × 11 ▲	70	11	9	4,5	14,3	11,2	0,272	2,13	3,01	4,95	2,53
◦ 75 × 8 ▲	75	8	10	5	11,5	9,03	0,291	2,13	3,01	5,30	2,65
◦ 75 × 10 ▲	75	10	10	5	14,1	11,1	0,291	2,21	3,13	5,30	2,68
◦ 75 × 12 ▲	75	12	10	5	16,7	13,1	0,291	2,29	3,24	5,30	2,71
80 × 8	80	8	10	5	12,3	9,66	0,311	2,26	3,19	5,66	2,83
◦ 80 × 10	80	10	10	5	15,1	11,9	0,311	2,34	3,30	5,66	2,85
◦ 80 × 12	80	12	10	5	17,9	14,1	0,311	2,41	3,41	5,66	2,89
90 × 8	90	8	11	5,5	13,9	10,9	0,351	2,50	3,53	6,36	3,17
90 × 9	90	9	11	5,5	15,5	12,2	0,351	2,54	3,59	6,36	3,18
◦ 90 × 11 ▲	90	11	11	5,5	18,7	14,7	0,351	2,62	3,70	6,36	3,21
◦ 90 × 13 ▲	90	13	11	5,5	21,8	17,1	0,351	2,70	3,81	6,36	3,24
◦ 90 × 15 ▲	90	15	11	5,5	24,9	19,5	0,351	2,77	3,92	6,36	3,28
◦ 100 × 10	100	10	12	6	19,2	15,1	0,390	2,82	3,99	7,07	3,54
100 × 12	100	12	12	6	22,7	17,8	0,390	2,90	4,11	7,07	3,57
◦ 120 × 12	120	12	13	6,5	—	21,4	0,469	—	—	8,49	—
120 × 15	120	15	13	6,5	33,9	26,6	0,469	3,51	4,97	8,49	4,31
◦ 150 × 14	150	14	16	8	40,3	31,6	0,586	4,21	5,95	10,6	5,32
150 × 15	150	15	16	8	—	33,5	0,586	—	—	10,6	—
◦ 150 × 18	150	18	16	8	51,0	40,1	0,586	4,37	6,17	10,6	5,37

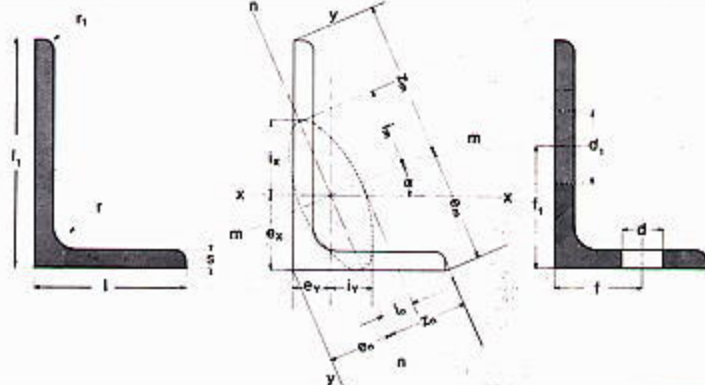
▲ Profili non unificati UNI

 ◦ Profili non disponibili in magazzino - solo su ordinazione  
Disponibili su ordinazione acciai di qualità superiore: vedi pag. 5

- A** = sezione del profilo  
**p** = peso di un metro di barra  
**U** = superficie del contorno per un metro di barra  
**J** = momento d'inerzia  
**W** = modulo di resistenza  
**i** =  $\sqrt{J/A}$  = raggio d'inerzia  
**J<sub>xy</sub>** = momento centrifugo

valori statici relativi agli assi										(") foratura sulle ali		designazione profilo
xx-yy			mm			nn				d	f	
J <sub>x</sub> =J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> =W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> =i <sub>y</sub> cm	J <sub>m</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>m</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>m</sub> cm	J <sub>n</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>n</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>n</sub> cm	J <sub>xy</sub> cm <sup>4</sup>	mm	mm	
22,8	5,29	1,82	36,2	8,52	2,29	9,46	3,96	1,17	13,4	17	35	60 × 6
29,2	6,89	1,80	46,1	10,9	2,26	12,2	4,86	1,16	17,0	17	35	60 × 8
34,9	8,41	1,78	55,1	13,0	2,23	14,8	5,67	1,16	20,3	17	35	60 × 10
33,4	7,18	1,96	53,0	11,5	2,47	13,9	5,31	1,26	19,6	19	35	65 × 7
41,4	9,05	1,94	65,4	14,2	2,44	17,3	6,35	1,26	24,1	19	37	65 × 9
42,3	8,42	2,12	67,1	13,6	2,67	17,5	6,28	1,36	24,8	21	40	70 × 7
52,5	10,6	2,10	83,1	16,8	2,64	21,8	7,52	1,36	30,6	21	40	70 × 9
61,8	12,7	2,08	97,6	19,7	2,61	26,1	8,65	1,35	35,8	19	40	70 × 11
58,9	11,0	2,26	93,3	17,6	2,85	24,4	8,10	1,46	34,5	23	43	75 × 8
71,2	13,5	2,25	113	21,2	2,83	29,7	9,49	1,45	41,6	21	43	75 × 10
82,6	15,8	2,23	130	24,6	2,80	34,9	10,8	1,45	47,7	21	43	75 × 12
72,2	12,6	2,42	115	20,3	3,06	29,9	9,37	1,56	42,7	25	45	80 × 8
87,5	15,5	2,41	139	24,5	3,03	36,4	11,0	1,55	51,6	23	45	80 × 10
102	18,2	2,39	161	28,4	3,00	42,7	12,5	1,55	59,0	23	45	80 × 12
104	16,1	2,74	166	26,0	3,45	43,1	12,2	1,76	61,2	28	50	90 × 8
116	17,9	2,73	184	28,9	3,44	47,9	13,3	1,76	68,2	28	50	90 × 9
138	21,6	2,71	218	34,3	3,41	57,2	15,4	1,75	80,9	25	50	90 × 11
158	25,1	2,69	250	39,3	3,38	66,2	17,4	1,74	92,1	25	50	90 × 13
177	28,5	2,67	279	43,9	3,35	75,1	19,2	1,74	102	25	50	90 × 15
177	24,6	3,04	280	39,6	3,83	73,0	18,3	1,95	104	31	55	100 × 10
207	29,1	3,02	326	46,3	3,80	85,7	20,9	1,94	121	28	55	100 × 12
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	62	120 × 12
445	52,4	3,62	705	83,1	4,56	185	37,1	2,33	260	31	62	120 × 15
845	78,3	4,58	1343	127	5,77	348	58,5	2,94	498	31	65	150 × 14
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	65	150 × 15
1050	98,7	4,54	1665	157	5,71	435	70,5	2,92	612	31	65	150 × 18

(\*) I valori indicati (d, f) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori



designazione profilo	dimensioni					A cm <sup>2</sup>	p kg/m	U m <sup>2</sup> /m	posizione del baricentro						tg α
	l mm	l <sub>1</sub> mm	s mm	r mm	r <sub>2</sub> mm				e <sub>x</sub> cm	e <sub>y</sub> cm	e <sub>m</sub> cm	z <sub>m</sub> cm	e <sub>m</sub> cm	z <sub>m</sub> cm	
20 × 30 × 4	20	30	4	3,5	2	1,85	1,45	0,097	1,03	0,541	0,901	1,04	1,52	2,02	0,423
◦ 20 × 30 × 5	20	30	5	3,5	2	2,27	1,78	0,097	1,07	0,579	0,944	1,03	1,53	2,00	0,412
20 × 35 × 4	20	35	4	3,5	2	2,06	1,62	0,097	1,25	0,508	0,862	1,11	1,64	2,30	0,318
◦ 20 × 35 × 5	20	35	5	3,5	2	2,52	1,98	0,097	1,29	0,546	0,902	1,11	1,66	2,27	0,309
20 × 40 × 4	20	40	4	3,5	2	2,25	1,77	0,117	1,47	0,481	0,825	1,17	1,80	2,57	0,252
◦ 20 × 40 × 5	20	40	5	3,5	2	2,77	2,17	0,117	1,51	0,519	0,863	1,16	1,82	2,54	0,245
25 × 40 × 4	25	40	4	3,5	2	2,46	1,93	0,120	1,37	0,623	1,07	1,35	1,94	2,68	0,382
◦ 25 × 40 × 5	25	40	5	3,5	2	3,02	2,37	0,120	1,40	0,661	1,11	1,35	1,96	2,66	0,375
◦ 30 × 45 × 4	30	45	4	4,5	2	2,87	2,25	0,146	1,48	0,740	1,27	1,58	2,26	3,07	0,436
30 × 45 × 5	30	45	5	4,5	2	3,53	2,77	0,146	1,52	0,779	1,32	1,58	2,27	3,05	0,430
30 × 45 × 6	30	45	6	4,5	2	4,17	3,27	0,146	1,56	0,817	1,36	1,57	2,29	3,03	0,423
30 × 50 × 5	30	50	5	4,5	2	3,78	2,96	0,150	1,73	0,744	1,28	1,66	2,38	3,33	0,353
30 × 50 × 6	30	50	6	4,5	2	4,47	3,51	0,150	1,77	0,782	1,32	1,66	2,40	3,31	0,348
30 × 60 × 5	30	60	5	6	3	4,29	3,37	0,175	2,15	0,681	1,20	1,77	2,66	3,90	0,256
30 × 60 × 6	30	60	6	6	3	5,08	3,99	0,175	2,20	0,721	1,24	1,76	2,69	3,86	0,252
◦ 30 × 60 × 7	30	60	7	6	3	5,85	4,59	0,175	2,24	0,760	1,27	1,74	2,71	3,83	0,248
◦ 40 × 60 × 5	40	60	5	6	3	4,79	3,76	0,195	1,96	0,972	1,67	2,10	3,00	4,09	0,437
40 × 60 × 6	40	60	6	6	3	5,68	4,46	0,195	2,00	1,01	1,72	2,09	3,02	4,07	0,433
◦ 40 × 60 × 7	40	60	7	6	3	6,55	5,14	0,195	2,04	1,05	1,76	2,09	3,03	4,05	0,429
40 × 80 × 6	40	80	6	7	3,5	6,89	5,41	0,234	2,85	0,884	1,57	2,37	3,54	5,20	0,255
40 × 80 × 8	40	80	8	7	3,5	9,01	7,07	0,234	2,94	0,963	1,66	2,34	3,58	5,14	0,250
50 × 75 × 6	50	75	6	7	3,5	7,18	5,63	0,250	2,44	1,21	2,08	2,64	3,75	5,12	0,437
50 × 75 × 7	50	75	7	7	3,5	8,30	6,51	0,250	2,48	1,25	2,13	2,63	3,77	5,10	0,435
◦ 50 × 75 × 9	50	75	9	7	3,5	10,5	8,23	0,250	2,57	1,33	2,23	2,62	3,80	5,06	0,431
50 × 100 × 8	50	100	8	9	4,5	11,5	8,99	0,292	3,59	1,12	1,98	2,96	4,43	6,49	0,258
50 × 100 × 10	50	100	10	9	4,5	14,1	11,1	0,292	3,67	1,20	2,07	2,93	4,49	6,43	0,252

- A** = sezione del profilo  
**p** = peso di un metro di barra  
**U** = superficie del contorno per un metro di barra  
**J** = momento d'inerzia  
**W** = modulo di resistenza  
**I** =  $\sqrt{J/A}$  = raggio d'inerzia  
**J<sub>xy</sub>** = momento centrifugo

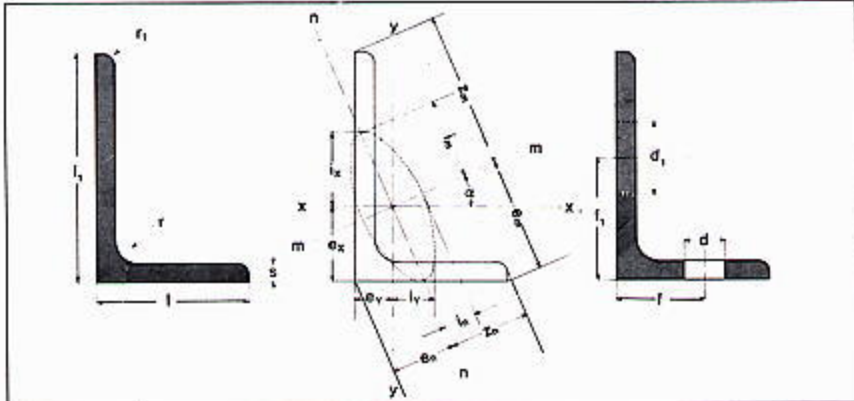
xx		valori statici relativi agli assi						nn					foratura sulle ali ( <sup>o</sup> )				designazione profilo
J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm	J <sub>m</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>m</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>m</sub> cm	J <sub>n</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>n</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>n</sub> cm	J <sub>xy</sub> cm <sup>4</sup>	d mm	d <sub>1</sub> mm	f mm	f <sub>1</sub> mm	
1,59	0,807	0,926	0,553	0,379	0,547	1,81	0,896	0,989	0,329	0,318	0,422	0,530					
1,90	0,984	0,916	0,656	0,461	0,539	2,15	1,07	0,975	0,402	0,388	0,422	0,620					20 × 30 × 4 o 20 × 30 × 5
2,46	1,09	1,10	0,576	0,386	0,530	2,67	1,16	1,14	0,365	0,327	0,422	0,670		11		18	20 × 35 × 4 o 20 × 35 × 5
2,95	1,33	1,08	0,685	0,471	0,523	3,19	1,40	1,13	0,445	0,403	0,421	0,780					
3,59	1,42	1,26	0,596	0,392	0,515	3,79	1,47	1,30	0,393	0,336	0,418	0,810		13		20	20 × 40 × 4 o 20 × 40 × 5
4,32	1,73	1,25	0,710	0,480	0,507	4,54	1,79	1,28	0,480	0,415	0,417	0,940		11		20	
3,88	1,47	1,26	1,17	0,622	0,690	4,35	1,62	1,33	0,704	0,521	0,536	1,22		13		20	25 × 40 × 4 o 25 × 40 × 5
4,68	1,80	1,25	1,39	0,756	0,680	5,22	1,96	1,32	0,852	0,633	0,532	1,44		11		20	
5,78	1,91	1,42	2,05	0,908	0,846	6,64	2,16	1,52	1,19	0,754	0,645	2,01		13		25	o 30 × 45 × 4
6,99	2,35	1,41	2,47	1,11	0,836	8,01	2,63	1,51	1,45	0,918	0,641	2,39		13		25	30 × 45 × 5
8,12	2,76	1,40	2,85	1,30	0,827	9,27	3,06	1,49	1,70	1,08	0,638	2,73		13		25	30 × 45 × 6
9,41	2,88	1,58	2,54	1,12	0,820	10,4	3,12	1,66	1,56	0,937	0,642	2,88		15		25	30 × 50 × 5
11,0	3,39	1,57	2,93	1,32	0,792	12,1	3,65	1,64	1,82	1,10	0,639	3,18		15		25	30 × 50 × 6
15,6	4,04	1,90	2,60	1,12	0,779	16,5	4,22	1,96	1,70	0,957	0,629	3,55		19		32	30 × 60 × 5
18,2	4,78	1,89	3,02	1,32	0,771	19,2	4,98	1,95	1,99	1,13	0,626	4,08		19		32	30 × 60 × 6
20,7	5,50	1,88	3,41	1,52	0,763	21,8	5,69	1,93	2,29	1,31	0,625	4,56		19		32	o 30 × 60 × 7
17,2	4,25	1,89	6,11	2,02	1,13	19,7	4,82	2,03	3,54	1,69	0,860	5,98	11	19	23	32	o 40 × 60 × 5
20,1	5,03	1,88	7,12	2,38	1,12	23,1	5,68	2,02	4,16	1,98	0,855	6,94	11	19	23	32	40 × 60 × 6
23,0	5,79	1,87	8,07	2,74	1,11	26,3	6,48	2,00	4,75	2,27	0,852	7,81	11	19	23	32	o 40 × 60 × 7
44,9	8,73	2,55	7,59	2,44	1,05	47,7	9,18	2,63	4,80	2,03	0,838	10,4	11	25	24	40	40 × 80 × 8
57,6	11,4	2,53	9,61	3,16	1,03	60,9	11,8	2,60	6,34	2,70	0,836	13,0	11	25	24	40	40 × 80 × 8
40,5	8,01	2,37	14,4	3,81	1,42	46,6	9,10	2,55	8,36	3,17	1,08	14,1	13	23	30	40	50 × 75 × 6
46,4	9,24	2,36	16,5	4,39	1,41	53,3	10,4	2,53	9,57	3,64	1,07	16,1	13	23	30	40	50 × 75 × 7
57,4	11,6	2,34	20,2	5,50	1,39	65,7	13,0	2,51	11,9	4,55	1,07	19,7	13	23	30	40	o 50 × 75 × 9
116	18,1	3,18	19,5	5,03	1,31	123	18,9	3,28	12,7	4,28	1,05	26,7	13	31	30	50	50 × 100 × 8
141	22,2	3,16	23,4	6,17	1,29	149	23,1	3,25	15,4	5,27	1,05	31,6	11	31	30	50	50 × 100 × 10

(<sup>o</sup>) I valori (d, d<sub>1</sub> e f, f<sub>1</sub>) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori

<sup>o</sup>Profili non disponibili in magazzino solo su ordinazione

**ANGOLARI a lati disuguali  
spigoli tondi  
UNI 5784**

IN ACCIAIO FE 360 B



seguito

designazione profilo	dimensioni					A cm <sup>2</sup>	p kg/m	U m <sup>2</sup> /m	posizione del baricentro						I <sub>g-x</sub>
	l mm	l <sub>1</sub> mm	s mm	r mm	r <sub>1</sub> mm				e <sub>x</sub> cm	e <sub>y</sub> cm	e <sub>n</sub> cm	z <sub>n</sub> cm	e <sub>m</sub> cm	z <sub>m</sub> cm	
80 × 80 × 7	60	80	7	7	3,5	9,36	7,35	0,290	2,52	1,53	2,55	2,94	4,36	5,54	0,547
60 × 80 × 8	60	80	8	7	3,5	10,6	8,32	0,290	2,56	1,57	2,60	2,93	4,37	5,53	0,545
◦ 60 × 80 × 10	60	80	10	7	3,5	13,1	10,3	0,290	2,63	1,64	2,70	2,93	4,39	5,50	0,540
60 × 120 × 8	60	120	8	10	5	13,9	10,9	0,300	4,24	1,29	2,31	3,59	5,29	7,83	0,260
60 × 120 × 10	60	120	10	10	5	17,1	13,4	0,300	4,33	1,37	2,40	3,55	5,35	7,77	0,257
65 × 100 × 7	65	100	7	10	5	11,2	8,77	0,321	3,23	1,51	2,64	3,48	4,90	6,84	0,419
◦ 65 × 100 × 9	65	100	9	10	5	14,2	11,1	0,321	3,32	1,59	2,74	3,46	4,94	6,79	0,415
◦ 65 × 100 × 11	65	100	11	10	5	17,1	13,4	0,321	3,40	1,67	2,83	3,45	4,97	6,74	0,410
65 × 130 × 8	65	130	8	11	5,5	15,1	11,9	0,381	4,56	1,37	2,47	3,90	5,71	8,51	0,263
65 × 130 × 10	65	130	10	11	5,5	18,6	14,6	0,381	4,65	1,45	2,57	3,86	5,76	8,45	0,259
◦ 65 × 130 × 12	65	130	12	11	5,5	22,1	17,3	0,381	4,74	1,53	2,65	3,83	5,82	8,39	0,255
◦ 75 × 110 × 8	75	110	8	10	5	14,3	11,2	0,350	3,51	1,79	3,09	3,91	5,56	7,55	0,455
◦ 75 × 110 × 10	75	110	10	10	5	17,6	13,8	0,350	3,60	1,87	3,19	3,90	5,60	7,51	0,452
80 × 120 × 8	80	120	8	11	5,5	15,5	12,2	0,391	3,83	1,87	3,25	4,23	5,98	8,24	0,441
80 × 120 × 10	80	120	10	11	5,5	19,1	15,0	0,391	3,92	1,95	3,35	4,21	6,02	8,19	0,438
80 × 120 × 12	80	120	12	11	5,5	22,7	17,8	0,391	4,00	2,03	3,45	4,20	6,05	8,15	0,433
◦ 80 × 120 × 14	80	120	14	11	5,5	26,2	20,5	0,391	4,08	2,10	3,54	4,19	6,07	8,11	0,429
◦◦ 90 × 200 × 9	90	200	9	13	6,5	25,5	20,0	0,560	7,15	1,72	3,23	5,62	8,56	13,0	0,223
◦◦ 90 × 200 × 10	90	200	10	13	6,5	28,2	22,1	0,560	7,20	1,76	3,27	5,60	8,59	12,9	0,222
◦◦ 90 × 200 × 11	90	200	11	13	6,5	30,9	24,3	0,560	7,24	1,80	3,32	5,58	8,62	12,9	0,221
◦ 90 × 200 × 12	90	200	12	13	6,5	33,6	26,4	0,560	7,28	1,84	3,36	5,56	8,65	12,8	0,220
◦ 90 × 200 × 15	90	200	15	13	6,5	41,4	32,5	0,560	7,41	1,96	3,49	5,51	8,73	12,7	0,217
◦◦ 100 × 150 × 10	100	150	10	13	6,5	24,2	19,0	0,489	4,81	2,39	4,08	5,28	7,49	10,3	0,442
◦ 100 × 150 × 12	100	150	12	13	6,5	28,7	22,6	0,489	4,89	2,42	4,17	5,27	7,52	10,2	0,439
100 × 150 × 14	100	150	14	13	6,5	33,2	26,1	0,489	4,97	2,50	4,27	5,26	7,55	10,2	0,435

- A** = sezione del profilo  
**p** = peso di un metro di barra  
**U** = superficie del contorno per un metro di barra  
**J** = momento d'inerzia  
**W** = modulo di resistenza  
**i** =  $\sqrt{J/A}$  = raggio d'inerzia  
**J<sub>xy</sub>** = momento centrifugo

valori statici relativi agli assi													foratura sulle ali				designazione profilo
xx			yy			mm			nn			(")					
J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> cm	J <sub>m</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>m</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>m</sub> cm	J <sub>n</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>n</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>n</sub> cm	J <sub>xy</sub> cm <sup>4</sup>	d mm	d <sub>1</sub> mm	f mm	f <sub>1</sub> mm	
59,2	10,8	2,51	28,5	6,38	1,75	72,3	13,0	2,78	15,4	5,27	1,28	24,2	17	25	34	42	60 × 80 × 7
66,5	12,2	2,50	31,9	7,20	1,73	81,1	14,7	2,76	17,3	5,92	1,28	27,0	17	25	34	42	60 × 80 × 8
80,2	14,9	2,48	38,3	8,86	1,71	97,4	17,7	2,73	21,1	7,18	1,27	32,1	17	25	34	42	60 × 80 × 10
205	26,4	3,84	34,9	7,40	1,59	217	27,7	3,96	22,5	6,29	1,28	47,8	15	31	35	52	60 × 120 × 8
250	32,5	3,82	42,1	8,09	1,57	264	34,0	3,93	27,4	7,72	1,27	57,3	15	31	35	52	60 × 120 × 10
113	16,6	3,17	37,6	7,54	1,84	128	18,7	3,39	22,0	6,32	1,40	38,1	19	31	36	50	85 × 100 × 7
141	21,0	3,15	46,7	9,52	1,82	160	23,5	3,36	27,5	7,94	1,39	47,0	17	31	36	50	85 × 100 × 9
167	25,3	3,13	55,1	11,4	1,80	189	28,1	3,34	32,8	9,50	1,39	55,1	17	31	38	52	85 × 100 × 11
263	31,1	4,17	44,8	8,72	1,72	278	32,7	4,30	28,9	7,41	1,38	61,5	17	31	40	54	85 × 130 × 8
321	38,4	4,15	54,2	10,7	1,71	340	40,2	4,27	35,2	9,12	1,37	74,0	17	31	40	54	85 × 130 × 10
375	45,4	4,12	63,0	12,7	1,69	397	47,3	4,24	41,3	10,8	1,37	85,3	17	31	40	54	85 × 130 × 12
174	23,2	3,49	65,8	11,5	2,15	202	26,7	3,76	37,5	9,60	1,62	56,1	21	31	41	51	75 × 110 × 8
212	28,6	3,47	79,7	14,2	2,13	246	32,7	3,73	45,7	11,7	1,61	75,7	21	31	41	51	75 × 110 × 10
226	27,6	3,82	80,8	13,2	2,29	260	31,5	4,10	46,6	11,0	1,73	79,3	23	31	46	56	80 × 120 × 8
276	34,1	3,80	98,1	16,2	2,27	317	38,7	4,07	56,9	13,5	1,72	96,0	23	31	46	56	80 × 120 × 10
323	40,4	3,77	114	19,1	2,25	370	45,5	4,04	66,7	15,9	1,71	111	21	31	46	56	80 × 120 × 12
368	46,4	3,75	130	22,0	2,23	421	51,9	4,01	76,2	18,2	1,71	125	21	31	46	56	80 × 120 × 14
1085	83,4	6,48	146	19,7	2,39	1128	86,2	6,65	102	18,2	1,96	218	25	31	50	56	90 × 200 × 9
1187	92,1	6,47	159	21,7	2,38	1240	95,4	6,63	112	19,0	1,94	240	25	31	50	56	90 × 200 × 10
1290	101	6,45	173	23,0	2,37	1343	104	6,59	117	20,9	1,92	261	25	31	50	56	90 × 200 × 11
1391	109	6,44	182	25,5	2,33	1452	113	6,58	121	21,7	1,90	281	25	31	50	56	90 × 200 × 12
1696	135	6,40	220	31,2	2,30	1776	140	6,55	140	25,4	1,84	336	25	31	55	60	90 × 200 × 15
552	54,1	4,78	198	25,9	2,85	640	64,1	5,13	125	23,7	2,17	194	28	31	55	58	100 × 150 × 10
650	64,2	4,76	232	30,6	2,84	747	73,0	5,10	134	25,4	2,16	227	28	31	55	58	100 × 150 × 12
744	74,1	4,73	264	35,2	2,82	854	83,8	5,07	153	29,2	2,15	258	28	31	55	58	100 × 150 × 14

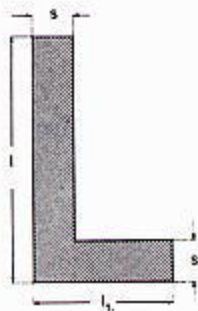
(\*) I valori (d, d<sub>1</sub> e f, f<sub>1</sub>) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori. ° Profili non disponibili in magazzino solo su ordinazione



## ANGOLARI a lati disuguali - spigoli vivi

UNI 6762

IN ACCIAIO FE 360 B

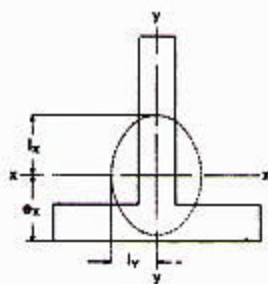
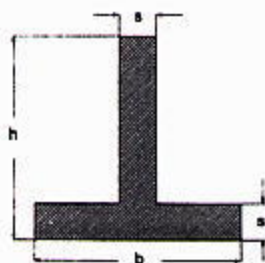


**A** = sezione del profilo

**P** = peso di un metro di barra

**U** = superficie di contorno per un metro di barre

designazione profilo	dimensioni			A cm <sup>2</sup>	p kg/m	U m <sup>2</sup> /m
	l mm	l <sub>1</sub> mm	s mm			
20 × 12 × 4	20	12	4	1,12	0,879	0,064
25 × 15 × 4,5	25	15	4,5	1,60	1,25	0,080
30 × 17,5 × 5	30	17,5	5	2,12	1,67	0,095
35 × 20 × 5,5	35	20	5,5	2,72	2,14	0,110
40 × 22 × 6	40	22	6	3,36	2,64	0,124
45 × 30 × 6,5	45	30	6,5	4,45	3,50	0,150
50 × 30 × 7	50	30	7	5,11	4,01	0,160



## PROFILATI a T

spigoli vivi

UNI 5681

IN ACCIAIO FE 360 B

**A** = sezione del profilo

**p** = peso di un metro di barra

**U** = superficie del contorno per un metro di barra

**J** = momento d'inerzia

**W** = modulo di resistenza

**i** =  $\sqrt{J_A}$  = raggio d'inerzia

designazione profilo	dimensioni		A cm <sup>2</sup>	p Kg/m	U m <sup>2</sup> /m	posizione del baricentro e <sub>x</sub> cm	valori statici relativi agli assi xx-yy					
	h = b mm	s mm					J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm
20	20	4	1,44	1,13	0,08	0,644	0,503	0,371	0,591	0,275	0,275	0,437
25	25	4,5	2,05	1,61	0,10	0,788	1,13	0,662	0,744	0,601	0,481	0,542
30	30	5	2,75	2,16	0,12	0,932	2,22	1,07	0,897	1,15	0,767	0,647
35	35	5,5	3,55	2,78	0,14	1,08	3,92	1,62	1,05	2,01	1,15	0,752
40	40	6	4,44	3,49	0,16	1,22	6,45	2,32	1,21	3,26	1,63	0,857
45	45	6,5	5,43	4,26	0,18	1,36	10,0	3,20	1,36	5,02	2,23	0,962
50	50	7	6,51	5,11	0,20	1,57	14,9	4,26	1,51	7,41	2,97	1,07
60	60	8	8,96	7,03	-	-	29,7	7,06	1,82	14,6	4,87	1,28
70	70	9	11,80	9,26	-	-	53,4	10,90	2,13	26,1	7,46	1,49
80	80	10	15,00	11,80	-	-	89,0	15,80	2,44	43,2	10,80	1,70