

SCHEDA TECNICA

COR-TEN A

Le lamiere in COR-TEN sono prodotte partendo da bramme colate in altoforno e laminate a caldo su treno continuo per gli spessori sottili, su treno quarto per gli altri. La particolare purezza dell'acciaio, il grano austenitico estremamente fine e l'aggiunta di particolari elementi di lega, conferiscono a queste lamiere caratteristiche meccaniche elevate, anche alle alte temperature, e la proprietà di autopassivarsi quando vengono esposte agli agenti corrosivi presenti nell'atmosfera urbana. Questa proprietà permette loro di resistere molto più a lungo dei comuni acciai, anche se non verniciate.

ANALISI CHIMICA

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	V	Cr	Cu
Max	-	0,20	0,25	0,07	-	-	-	0,30	0,25
Min	0,12	0,50	0,75	0,15	0,05	0,65	-	1,25	0,55

CARATTERISTICHE MECCANICHE

	Re	R	A
	N/mm ²	N/mm ²	%
Min	345	480	22

RESISTENZA ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA - La formulazione chimica del COR-TEN A è stata particolarmente studiata per conferirgli una elevatissima resistenza alla corrosione atmosferica, in particolare in ambienti urbani. Può quindi essere impiegato anche non verniciato, in questo caso si ricoprirà di un sottile strato di ossidi stabili impedendo l'avanzamento della corrosione profonda.

NORME DI RIFERIMENTO - Le lamiere in COR-TEN A rientrano nelle norme: NF A 35-502-E36W, ASTM A242 e A588, EN 10155-Fe510A1K1/DD2K1, S.E.W.087

APPLICAZIONI - Caratteristiche meccaniche e resistenza alla corrosione atmosferica fanno diventare questo acciaio il prodotto migliore per realizzare carri agricoli e ferroviari, strutture di ponti, condotte acqua, ventilatori, ciminiere e caldaie.

FATTORI DETERMINANTI PER LA CORRETTA FORMAZIONE DELLA PATINA SONO:

- cicli alternati asciutto/bagnato
- il contatto con l'atmosfera
- l'azione fotocatalitica della luce solare
- l'assenza di ristagni permanenti con l'acqua